

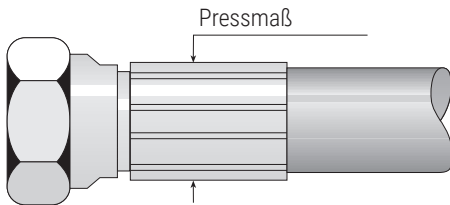


Pressmaßtabelle ISOFLEX-Schläuche in Verbindung mit den HAI-Fassungen

Beschreibung der Einbindung für Schlauchleitungen aus HAI-Armaturen und ISOFLEX Schlauchware:

Bei Einbindungen von Schlauchleitungen bestehend aus HAI-Armaturen und ISOFLEX Schlauchware ist generell und primär das vorgegebene Pressmaß unter Berücksichtigung der vorgegebenen Toleranz einzuhalten.

Das Pressmaß ist in der Mitte der Fassung mit einem geeigneten Messwerkzeug, z. B. mit einem Messschieber, zu messen. Der Messwert dieser Messung muss innerhalb des vorgegebenen Pressmaß-Toleranzbereichs liegen.



Einbindekontrolle über Pressmaß

Schlauch	DN	Fassung Indunorm	Innenschällänge [+1/-0 mm]	Innenschäldurchmesser [+/- 0,4 mm]	Außenschällänge [+1/-0 mm]	Außenschäldurchmesser [+/- 0,4 mm]	Pressmaß [+/- 0,1 mm]
ISOFLEX4000							
ISOFLEX4000-25	25	HAI16-4	16,0	29,1	46,0	34,6	41,6
ISOFLEX4000-32	31	HAI20-4	18,0	35,6	55,0	41,8	49,8
ISOFLEX4000-40 ²	38	HAI24-4	19,0	42,2	57,0	48,0	56,4
ISOFLEX4000-50 ²	51	HAI32-4	26,0	55,2	67,0	62,1	71,8
ISOFLEX5000							
ISOFLEX5000-20	19	HAI12-4	14,0	22,4	40,0	27,2	32,8
ISOFLEX5000-25	25	HAI16-4	16,0	29,6	46,0	34,8	41,7
ISOFLEX5000-32	31	HAI20-4	18,0	36,1	55,0	41,8	49,8
ISOFLEX5000-40 ²	38	HAI24-4-6	19,0	42,2	57,0	52,2	62,0
ISOFLEX5000-50 ²	51	HAI32-4-6	26,0	55,3	67,0	66,3	79,7
ISOFLEX5500							
ISOFLEX5500-20	19	HAI12-4	14,0	22,0	40,0	27,8	33,6
ISOFLEX5500-25	25	HAI16-4	16,0	29,1	46,0	35,2	41,7
ISOFLEX6000							
ISOFLEX6000-16	16	HAI10-4-6	14,0	19,1	37,0	25,5	31,7
ISOFLEX6000-20	19	HAI12-4	14,0	22,4	40,0	28,4	34,0
ISOFLEX6000-25	25	HAI16-4	16,0	29,0	46,0	35,6	41,7
ISOFLEX6000-32	31	HAI20-4-6	18,0	35,7	55,0	44,8	54,3
ISOFLEX6000-40 ²	38	HAI24-4-6	19,0	42,1	57,0	51,8	61,6
ISOFLEX6000-50 ^{1,2}	51	HAI32-4-6/2	26,0	55,3	87,0	66,3	74,3

Achtung:

Für den ISOFLEX6000-50 ist nur die Verwendung spezieller Pressnippel (mit -2 am Ende der Artikelnummer) zulässig!

4000/5000



6000



¹ Um den Schlauch einbinden zu können ist eine Presskraft von mind. 400 t notwendig.

² Die Montage der Komponenten erfordert konstruktionsbedingt einen erhöhten Kraftaufwand. Wir empfehlen die Verwendung einer maschinellen Nippelstoßvorrichtung.