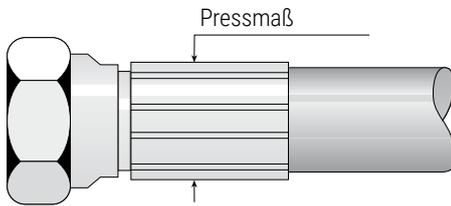


01.25 (1)



Pressmaßtabelle für 700 bar Schlauch für Werkzeughydraulik (Einbindung mit XJ-Nippeln)



DN	Artikel-Nummer der Fassung	Kundenparameter*	Pressmaß	Einbindekontrolle
----	----------------------------	------------------	----------	-------------------

DN	Artikel-Nummer der Fassung	Kundenparameter*	Pressmaß	Einbindekontrolle
----	----------------------------	------------------	----------	-------------------

TP10HS/NC Hydraulikschlauch 700 bar, elektrisch nicht leitend				
4	XJ02HL		12,2	*
5				
6	XJ04HL		17,0	●
8				
10				
12				
16				
19				

TP10HS Werkzeughydraulikschlauch 700 bar				
4				
5				
6	XJ04HS		16,1	●
8				
10	XJ06HS		21,4	●
12				
16				
19				

- * Nippelinschnürung erforderlich (0,1–0,3 mm)
- Nippelinschnürung erforderlich, TP10HS-Dorn verwenden

* Für werkstattsspezifische Eintragungen.

XJ-Armaturen bitte ausschließlich für Schlauchware mit Indunorm Hersteller-Kennzeichnung verwenden.

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. Haftungs- und Gewährleistungsansprüche jeglicher Art sind ausgeschlossen. Mit Erscheinen dieser Pressmaßempfehlung verlieren alle älteren 700 bar Schlauch-Pressmaßtabellen ihre Gültigkeit!



Montagehinweise

Allgemeine Hinweise

Die in der Pressmaßtabelle aufgeführten Daten basieren auf Erkenntnissen, die in praktischen Versuchsreihen ermittelt wurden. Abweichungen innerhalb der Toleranzfelder sind bei Schläuchen im Innen- und Außendurchmesser zulässig. Daraus können sich notwendige Pressmaßkorrekturen ergeben. Das nachfolgend beschriebene und illustrierte Verfahren zur Pressmaßkontrolle und Pressmaßkorrektur der Einbindung gilt nur für Armaturen, bei denen laut Angaben in der Pressmaßtabelle eine Nippelinschnürung als Prüfkriterium gefordert ist (siehe Pressmaßtabelle). Haftungs- und Gewährleistungsansprüche jeglicher Art sind ausgeschlossen.

Abbildung	Beschreibung	Maßnahme
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nippelinschnürung ist vorhanden. ▶ Plus-Ø des Prüfdorns wird bis zur Nippelinschnürung geschoben. 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Einbindung ist korrekt.
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nippelinschnürung ist nicht vorhanden bzw. zu gering. ▶ Plus-Ø des Prüfdorns wird ungehindert eingeschoben. 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Reduzieren sie das Pressmaß in 0,1 mm Schritten bis eine ausreichende Nippelinschnürung erreicht ist (siehe Pos. A).
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nippelinschnürung ist zu stark (überpresst). ▶ Minus-Ø des Prüfdorns wird durch die zu starke Nippelinschnürung blockiert. 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Einbindung ist fehlerhaft. ▶ Schlauchleitung darf nicht verwendet werden.

Arbeitsdrücke in bar

Schlauchtyp	DN4	DN6	DN10
TP10HS/NC	700	700	
TP10HS		700	700